

УЧК

Группа В33

УТВЕРЖДАЮ:

Согласовано:

Зам. Председателя

В/О "Промсырьбимпорт"

/Е. Денисенко/

"20" марта 1975г.

Главный инженер организации П/Я Р-673

/В. КУЛТЫГИН/

*Handwritten signature*

Сталь толстолистовая легированная парочкатанная.

### Технические условия

ТУ 14-I-1409-75

/взамен ТУ 14-I-316-72/

Срок введения: 01.12.75г.

На срок: 30.01.81г.

Согласованы:

Разработаны:

Начальник технического отдела В/О "Промсырьбимпорт"

Главный инженер предприятия П/Я Р-7655

*Handwritten signature* /В.А. Кошкин/

*Handwritten signature* /Губин А.В./  
"14" марта 1975г.

"14" марта 1975г.

Зав. лабораторией № 8  
ЦНИИЧМ

*Handwritten signature* /Р. Колесникова/

Подпись и дата
Имя, фамилия
Взнос, дата
Подпись и дата
Имя, фамилия

Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаной толстолистовой стали декарбонизированной марок: 20Х, 30Х, 40Х, 3ЕХА, 12ХНЗА, 12ХНЗАА, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 55С2, 60С2, 60С2А, 60С2ХФА, 60С2ХЛ, 12ХМ, 25НЗА.

1. Сортамент

1.1. Листовая сталь поставляется размерами, указанными в таблице № 1.

Таблица № 1

толщина	ширина	длина
4	до 1200	
5-6	до 1400	2000-6000
7-20	до 1500	

1.2. Допускаемые отклонения по размерам листов по ГОСТ 19903-74.

1.3. Отклонения листов от плоского состояния не более 12мм на 1 метр длины.

2. Технические требования.

2.1. Химический состав стали марок: 20Х, 30Х, 40Х, 3ЕХА, 12ХНЗА, 12ХНЗАА, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА - по ГОСТ 4543-71; марок: 55С2, 60С2, 60С2А, 60С2ХФА, 60С2ХЛ - по ГОСТ 14959-69 марок: 12ХМ и 25НЗА - согласно табл. № 2.

Таблица № 2

Марка стали	Содержание элементов, %								
	Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Никель	Молибден	Медь	Сера	Фосфор
							не более		
12ХМ	н.б. 0,16	0,17- 0,37	0,40- 0,70	0,80- 1,10	н.б. 0,30	0,40- 0,55	0,30	0,035	0,035
25НЗА	0,20- 0,30	0,15- 0,30	0,40- 0,70	н.б. 0,30	2,75- 3,25	-	0,30	0,025	0,025

2.2. В соответствии с заказом листовая сталь поставляется в отожженном состоянии или без отжига.

2.3. Поверхность листовой стали должна удовлетворять требованиям ГОСТ 1577-70.

ТУ 14-1-1409-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.							
Пров.							
Зав. цех							
Н. воентр.							
Утв.							

Сталь толстолистовая декарбонизированная горячекатаная.

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. №

Подпись и дата

ин. № подл.

3. Правила приемки и методы испытаний.

- 3.1. Правила приемки по ГОСТ 7566-69.
- 3.2. Химический состав стали контролируется по ГОСТ 12344-66, ГОСТ 12352-66, ГОСТ 12354-66-12357-66.
- 3.3. Осмотру поверхности подвергается 100% листов партии.
- 3.4. Контролю размеров подвергается 100% листов партии.

4. Маркировка, упаковка, документация.

4.1. ~~Правила~~ Маркировка, упаковка и документация по ТУ-14-1-983-74 для листов, поставляемых на экспорт и по ГОСТ 7566-69 для листов, поставляемых внутри страны.

5. Порядок расчета за продукцию.

5.1. Взаиморасчеты за поставляемую продукцию производятся согласно приложению к ТУ

Зарегистрировано: 22.10.82

Зав. техническим отделом  
ЦНИИЧМ

/А.С. Каплан/

№ подл.	Зав. № 3858			Экз. №		Лист
	[Подпись]			[Подпись]		
Изм.	Ист.	№ докум.	Подпись	Дата	Сталь толстолистовая легированная марок.	
					ТУ 14-1-1409-75	

Подпись и дата
Изм. №
Ист. №
Подпись и дата
№ подл.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер организации  
п/я В-2748

*В. И. Буров*  
"17" 02 1981г.

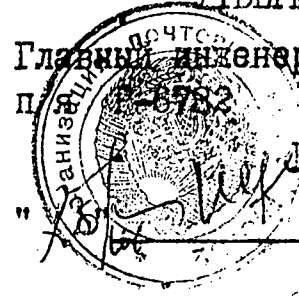


Группировка 1300

"УТВЕРЖДАЮ":

Главный инженер организации  
п/я В-2748

*В. Култыгин*  
"17" 02 1981г.



СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 14-I-1409-75  
Изменение № 2

Срок введения 28.05.81

1. Действие технических условий распространить на поставку толстолистовой стали марки 30ХГСА электрошлакового переплава.

2. Листовая сталь марки 30ХГСА-Ш при контроле по методу Ш 4 ГОСТ 1778-70 не должна превышать балла 3 по неметаллическим включениям /сульфиды, оксиды, силикаты, хрупкие, пластичные и недеформируемые/.

3. За поставку металла электрошлакового переплава, дополнительный контроль неметаллических включений и снижение содержания серы взимаются приплата в соответствии с прейскурантом оптовых цен 01-02 часть II.

4. Настоящее изменение действует только между предприятиями п/я А-7653 и п/я Г-4986.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер предприятия  
п/я Г-4986  
*А. А. Кобелев*  
"17" января 1981г.



РАЗРАБОТАНО:

И. О. главного инженера  
предприятия п/я А-7653

*Н. Ордзоникидзе*  
"17" 02 1981г.



Зав. лабораторией стандартизации  
конструкционных сталей ЦНИИЧМ

*В. Д. Хромов*  
"02" 04 1981г.

Зарегистрировано ЦНИИЧМ 28.04.  
Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии  
*А. Т. Дабков* 1981г.



*С. В. Шадрин*  
28.04.81г.  
3/12

ОКН 098100

Группа ВЗ

УТВЕРЖАЮ:

Директор ЦСМ ЦНИИчермет,  
пр. Савельевский ТК 120



В.Т. Абабков

26 июня 1995г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1409-75

Изменение № 5

Держатель подлинника - ЦСМ ЦНИИчермет

Срок введения: 01.08.95г.

СОГЛАСОВАНО:

И.о.нач.НТЦ АООТ  
"Завод"Красный Октябрь"

№ 215-312 В.В.Портареско  
от 16.06.95г.

РАЗРАБОТАНО:

Зам.директора Центра стандартизации и сертификации  
металлопродукции ЦНИИчермет

*В.Д.Хромов* В.Д.Хромов

23 июня 1995г.

Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ  
28 июня 1995г.  
№ 148 631/05

Изменение № 5  
ТУ 14-I-I409-75

1. Срок действия ТУ установить - без ограничения.
2. Название ТУ изложить в редакции:  
"Прокат толстолистовой горячекатаной из легированной стали".
3. Вводную часть изложить в редакции:  
"Изготовлено в соответствии с условиями распространения на поставку (в том числе и на экспорт) толстолистового горячекатаного проката из легированной стали марок 12ХМ, 20Х, 30Х, 38ХА, 40Х, 25Х3А, 12ХН3А, 12Х2Н4А, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 55С2, 60С2, 60С2А, 60С2ХА, 60С2ХФА.  
Пример условного обозначения.  
Лист размерами 5х1200х6000 мм из стали марки 20Х, без отжига:  
Лист 5х1200х6000-20Х ТУ 14-I-I409-75".
4. Пункт 1.1. Первое предложение изложить в редакции:  
"Листы изготавливают размерами, указанными в таблице 1".  
Над таблицей 1 проставить размерность - мм.
5. Пункт 1.2 изложить в редакции:  
"1.2. Предельные отклонения по размерам листов должны соответствовать требованиям ГОСТ 19903 для нормальной точности прокатки Б".
6. Пункт 1.3 изложить в редакции:  
"1.3. Отклонение листов от плоскостности должно соответствовать требованиям ГОСТ 19903 для вида плоскостности III".
7. Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 4543-71 на ГОСТ 4543, ГОСТ 14959-69 на ГОСТ 14959.  
Таблица 2. Заменить слово "Содержание" на "Массовая доля".
8. Пункт 2.2 изложить в редакции:  
"2.2. В соответствии с заказом листы поставляют в отожженном состоянии (ОТ) или без отжига".
9. Пункт 2.3 изложить в редакции:  
"2.3. Качество поверхности листов должно соответствовать требованиям ГОСТ 1577".
10. Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7536-69 на ГОСТ 7536.

Изменение № 5  
ТУ 14-I-1409-75

II. Пункт 3.2 изложить в редакции:

"3.2. Отбор проб для контроля химического состава проводят по ГОСТ 7565, химический анализ - по ГОСТ 12344-ГОСТ 12352, ГОСТ 12354-ГОСТ 12357, ГОСТ 28473".

I2. Раздел 4. Наименование дополнить словами: "транспортирование и хранение".

I3. Пункт 4.1 изложить в редакции:

"4.1. Маркировка, упаковка, оформление документации, транспортирование и хранение листов, поставляемых на экспорт, - по ТУ 14-I-5182-93, поставляемых внутри страны - по ГОСТ 7566".

I4. Раздел 5 и приложение по ценам исключить.

ТУ дополнить примечанием в редакции:

"Примечание. Цены на листы - договорные".

I5. Изменение № 2. Пункты 1 и 2. Заменить слова: "толстолистовой" на "толстолистового проката из", "Листовая сталь" на "Листы из стали", ссылку: ГОСТ 1778-70 на ГОСТ 1778.

Пункт 3 исключить.

Пункт 4. Заменить слово "п/я А-7653" на "АООТ "Завод "Красный Октябрь".

I6. ТУ дополнить приложениями:

"1. Перечень НТД, на которые имеются ссылки в тексте технических условий".

"2. Форма 3.1а".

I7. Изменения 1,3 и извещение № 4 отменить.

Экспертиза проведена ЦНИИчермет:

" 23 " июня 1995г.

Зам.директора Центра стандартизации  
и сертификации металлопродукции

 В.Д.Хромов

Изменение № 5  
ТУ 14-1-1409-75

Приложение I  
Справочное

Перечень НТД, на которые имеются ссылки  
в тексте технических условий

Номер НТД	! Номер пункта, в котором ! имеется ссылка
ГОСТ 1577-81	2.3
ГОСТ 1778-70	изменение 2
ГОСТ 4543-71	2.1
ГОСТ 7565-81	3.2
ГОСТ 12344-88	3.2
ГОСТ 12345-88	3.2
ГОСТ 12346-78	3.2
ГОСТ 12347-77	3.2
ГОСТ 12348-78	3.2
ГОСТ 12349-83	3.2
ГОСТ 12350-78	3.2
ГОСТ 12351-81	3.2
ГОСТ 12352-81	3.2
ГОСТ 12354-81	3.2
ГОСТ 12355-78	3.2
ГОСТ 12356-81	3.2
ГОСТ 12357-84	3.2
ГОСТ 14959-79	2.1
ГОСТ 19903-74	1.2, 1.3
ГОСТ 28473-90	3.2

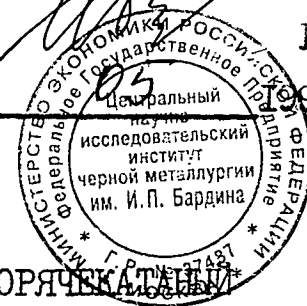


Утверждаю:

Директор ЦССМ ЦНИИЧермет  
Председатель ТК 120

В.Т.Абабков

"31"



1999г.

ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ  
ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

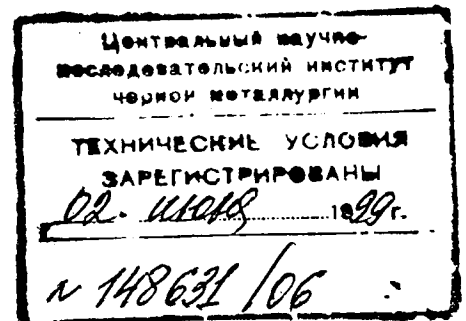
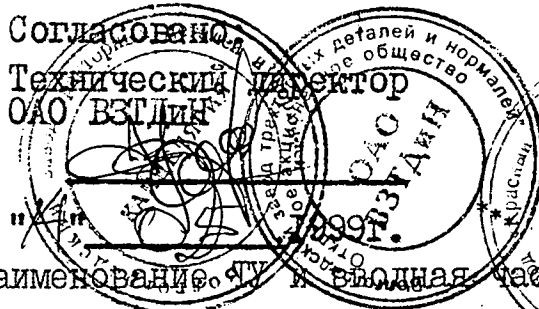
Технические условия

ТУ 14-I-1409-75

Изменение № 6

Держатель подлинника - ЦССМ ЦНИИЧермет

Срок введения: 15.06.99г.

Согласовано  
Технический директор  
ОАО ВЗТД

Разработано:

Технический директор  
ОАО "МЗКО"

В.М.Архинов

1999г.

1. Наименование ТУ и вводная часть. Заменить слово "толстолистовой" на "листовой", "толстолистового" на "листового".

2. Пункт 1.1. таблицу I дополнить примечанием в редакции:

"Листовой прокат из стали марки 60С2А поставляется следующих размеров:

толщина - 1,9 - 4,0 мм;  
ширина - до 1200 мм;  
длина - 2000-6000 мм".

3. Пункт 2.3. дополнить: "Поверхность тонколистового проката из стали марки 60С2А должна удовлетворять требованиям ГОСТ 16523, группа качества поверхности - IV".

Первый абзац. Заменить слово "листов" на "толстолистового проката".

Изменение № 6  
ТУ I4-I-I409-75

4. Приложение I. Заменить ссылку: ГОСТ I577-8I на ГОСТ I577-93.

Дополнить ссылками на:

ГОСТ 7566-94 с п.3.I, 4.I;

ГОСТ I6523-89 с п.2.3; Приложение № 2

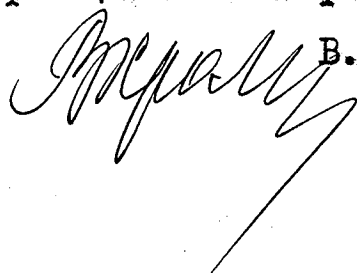
TU I4-I-5I82-93 с п.4.I.

5. Приложение № 6 заменить на прилагаемое с номером "2".

Экопертиза проведена ЦССМ ЦНИИчермет:

" 28 " 05 1999г.

Зам.директора Центра стандартизации и  
сертификации металлопродукции

 В. Д. Хромов

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Центра стандартизации  
и сертификации металлопродукции  
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П.Бардина,  
председатель ТК 375



В.Т.Абабков  
2006 г.

# ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ТУ14-1-1409-75**  
Изменение №7

Держатель подлинника: ЦССМ ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

Дата введения: 01.03.2007г.

### СОГЛАСОВАНО

Начальник Технического управления  
ЗАО Волгоградский металлургический  
завод «КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ»

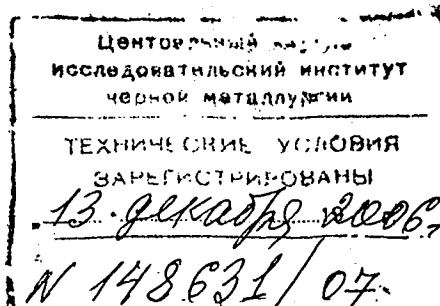
№06/01(5)-322  
от 21.11.2006г.

И.А. Алферов

### РАЗРАБОТАНО

Зам. директора ЦССМ  
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

*[Signature]* В.Д. Хромов  
« 30 » 10 2006 г.



- 1 Титульный лист. Заменить код ОКП: «09 8100» на «09 8131 09 8132».
- 2 Вводная часть. После марки стали 30ХГСА дополнить маркой 30ХГСА-Ш.
- 3 Пункт 1.1 изложить в редакции:  
«1.1 Листовой прокат изготовляют размерами, указанными в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах		
Толщина	Ширина	Длина
1,9-4,0*	до 1200	2000-6000
4	до 1200	
5-6	до 1400	
7-20	до 1500	
* Листовой прокат толщиной 1,9-4,0 мм поставляют из стали марки 60С2А».		

- 4 Пункты 1.2 и 1.3. Заменить слово «листов» словами: «листового проката».
- 5 Пункт 2.2. Заменить слово «листы» словами: «листовой прокат».
- 6 Раздел 2 дополнить пунктом 2.4 в редакции:  
«2.4 По требованию потребителя толстолистовой прокат из стали марки 30ХГСА-Ш поставляют с нормированием загрязненности неметаллическими включениями (сульфиды, оксиды, силикаты хрупкие, пластичные и недеформирующиеся)».
- 7 Раздел 3 дополнить пунктом 3.5 в редакции: «3.5 Контроль загрязненности стали неметаллическими включениями проводят методом Ш4 по ГОСТ 1778».
- 8 Приложения 1 и 2 заменить на прилагаемые.
- 9 Изменение №2 отменить.

Экспертиза проведена ЦССМ  
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина:

« 12 » 12 2006 года

Зам. директора Центра стандартизации и  
сертификации металлопродукции

 В.Д.Хромов